Исх. от _ _. _ _.20_ _

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ НА ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР VMC 1890 D 3+2

*изображение носит ознакомительный характер

Станок подходит для производства различных 2D и 3D моделей со сложными формами и сложными полостями и поверхностями. Он также подходит для фрезерования, сверления, расширения, расточки, нарезания резьбы и других технологических операций, которые больше подходят как для небольших, так и для средних партий разнообразной обработки и производства, а также могут использоваться в автоматических линиях массового производства.

Этот документ является конфиденциальным и предназначен только для внутреннего пользования.
ООО «Синдикатор» принадлежат авторские права на иллюстрации и другие документы.
Настоящий документ не может быть опубликован или передан третьим лицам.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица №1

№ п/п	Наименование параметра	Ед. изм.	Значение параметра
1.1	Система ЧПУ	-	Fanuc 0i MF
Стол			
2.1	Размер стола	мм	2 000*900
2.2	Максимальная нагрузка на стол	кг	2 000
2.3	Т-пазы	мм	5-22*110
2.4	Расстояние от торца шпинделя до стола	мм	150 - 950
2.5	Расстояние от оси шпинделя до направляющих по оси Z	мм	965
Перемещения			
3.1	Перемещения по оси X	мм	1800
3.2	Перемещения по оси Y	мм	900
3.3	Перемещения по оси Z	мм	800
Шпиндель			
4.1	Частота вращения шпинделя	об/мин	6 000
4.2	Тип привода		Ременной
4.3	Конус шпинделя	-	BT50
4.4	Мощность главного двигателя	кВт	15
Инструментальная система			
5.1	Тип смены	-	Дисковый тип
5.2	Хвостовик инструмента		BT50
5.3	Максимальное количество инструментов	шт	24
5.4	Максимальный диаметр инструмента при занятых и свободных инструментальных ячеек	мм	110/220
5.5	Максимальная длина инструмента	мм	350
5.6	Максимальный вес инструмента	кг	15
Скорость подач			
6.1	Быстрые перемещения по осям (X/Y/Z)	м/мин	24/24/20
6.2	Скорость подач (X/Y/Z)	мм/мин	1 ~ 10 000
Точностные характеристики			
7.1	Точность позиционирования	мм	+/- 0,005
7.2	Повторяемость	мм	+/- 0,003
Прочее			
8.1	Масса	кг	15 000
8.2	Габариты (Д*Ш*В)	мм	4 800*2 800*3 200

Этот документ является конфиденциальным и предназначен только для внутреннего пользования.
ООО «Синдикатор» принадлежат авторские права на иллюстрации и другие документы.
Настоящий документ не может быть опубликован или передан третьим лицам.

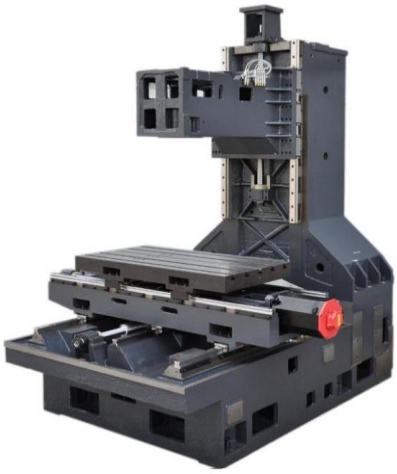
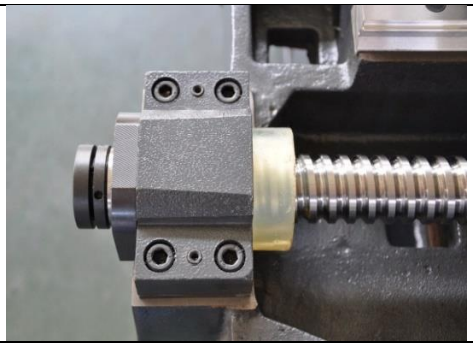
КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Система ЧПУ Fanuc 0i-MF plus
- Шпиндель (BT50), 6 000 об/мин
- Функция нарезания резьбы
- Функция винтовой интерполяции
- Продувка шпинделя воздухом при смене инструмента
- Полная кабинетная защита
- Автоматическая система смазки
- Пульт управления переносной с маховичком, включая кнопку аварийного отключения
- Телескопическая защита направляющих
- Конвейер для удаления стружки
- Пистолет для подачи сжатого воздуха
- Пистолет для подачи СОЖ
- Электрические компоненты Schneider
- Масленое охлаждение шпинделя Tongfei
- Система подачи СОЖ
- Воздушная система охлаждения шпинделя
- Теплообменник электрического шкафа
- Инструментальный магазин на 24 позиций Okada
- Рабочее освещение
- Трехцветная сигнальная лампа
- Установочные болты и опоры
- Инструмент для обслуживания станка + инструментальный ящик
- Руководство по эксплуатации
- Пуско-наладочные работы
- Транспортные расходы
- Тара и упаковка
- Паспорт станка
- Необходимые сертификаты
- Документация на электронном носителе
- Комплект документации в печатном виде

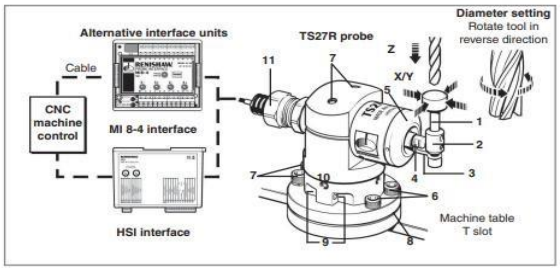
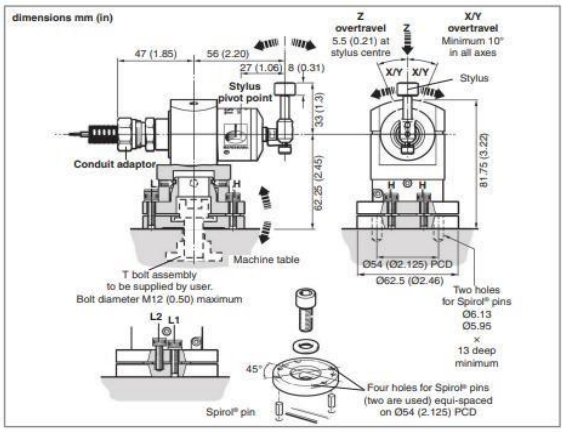
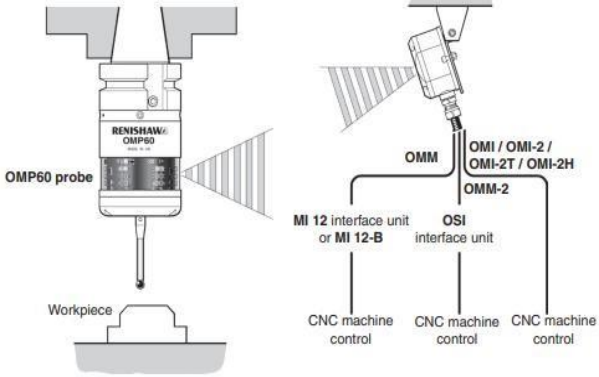
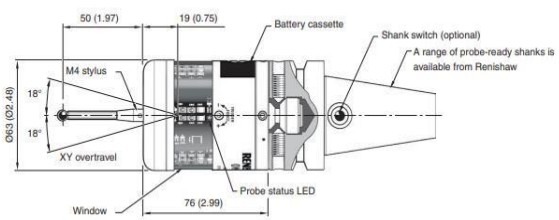
Этот документ является конфиденциальным и предназначен только для внутреннего пользования.
ООО «Синдикатор» принадлежат авторские права на иллюстрации и другие документы.
Настоящий документ не может быть опубликован или передан третьим лицам.

ОСНОВНЫЕ УЗЛЫ СТАНКА

Таблица №2

№	Наименование	Вид	Описание
1	**Общий вид рабочей части станка**		Станина изготовлена из специального чугуна высокой прочности и вибростойкости. Конструктивно силовая структура станка состоит из станины, крестового стола, стойки и шпиндельной бабки с противовесом.
2	**Шпиндель**		Надежный и точный шпиндель создан для обработки с высокими режимами резания и обеспечения необходимой точности.
3	**Система охлаждения шпинделя**		Шпиндель оснащён циркуляционной системой смазки с контуром охлаждения.
4	**Шарико-винтовые пары**		По осям X/Y/Z применяются высокоточные тайваньские ШВП класса С3. Предварительно удлиненная конструкция для уменьшения тепловой деформации и повышения точности и жесткости.

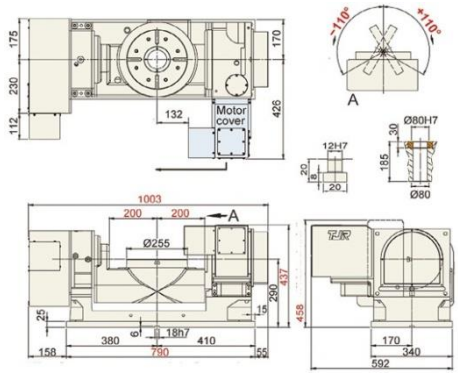
Этот документ является конфиденциальным и предназначен только для внутреннего пользования.
ООО «Синдикатор» принадлежат авторские права на иллюстрации и другие документы.
Настоящий документ не может быть опубликован или передан третьим лицам.

5	**Система измерения Инструмента RENISHAW TS27R (Опция)**	 1. Stylus 2. Stylus holder for disc or square styli 3. Captive link 4. Break stem 5. Front cover 6. Probe's base holding screws 7. Stylus level alignment – adjusting screws 8. Plinth 9. Square stylus axes alignment – adjusting screws 10. Square stylus axes alignment – locking screws 11. Conduit adaptor 	Датчик наладки инструмента позволяет измерять длину и диаметр режущего инструмента до запуска программы механической обработки и проверять наличие повреждений или поломки инструмента в процессе обработки на станке.
6	**Система измерения измерения заготовки RENISHAW OMP60 (Опция)**	 	

Этот документ является конфиденциальным и предназначен только для внутреннего пользования.
ООО «Синдикатор» принадлежат авторские права на иллюстрации и другие документы.
Настоящий документ не может быть опубликован или передан третьим лицам.

7	**Пневматические компоненты**		
8	**Гидравлические компоненты**		
9	**Инструментальный магазин**		
10	**Подшипники NSK**		

Этот документ является конфиденциальным и предназначен только для внутреннего пользования.
ООО «Синдикатор» принадлежат авторские права на иллюстрации и другие документы.
Настоящий документ не может быть опубликован или передан третьим лицам.

11	**Рабочий стол**		
12	**Рабочая лампа**		
13	**Наклонно-поворотный стол TJR FAR-255**		

*изображение носит ознакомительный характер

Этот документ является конфиденциальным и предназначен только для внутреннего пользования.
ООО «Синдикатор» принадлежат авторские права на иллюстрации и другие документы.
Настоящий документ не может быть опубликован или передан третьим лицам.

КОММЕРЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица №3

№	Наименование товара, тип, модель	Страна происхождения товара	Кол-во	Ед. изм.	Цена без НДС за единицу, CNY	Сумма без НДС, CNY
1	Вертикальный обрабатывающий центр VMC 1890 D 3+2	КНР	1	Шт.	1 060 000-00	1 060 000-00
			Итого сумма без НДС, CNY:			**1 060 000-00**
			НДС 22%, CNY:			**233 200-00**
			Итого с учетом НДС, CNY:			**1 293 200-00**

Общая сумма, включая НДС, составляет**: от 1 293 200–00 (один миллион двести девяносто три тысячи двести) юаней 00 цзяо** по курсу ЦБ РФ на дату платежа.

Цена включает в себя: стоимость товара, НДС 22%, все налоги, таможенные сборы и другие обязательные платежи, стоимость пуско-наладочных работ, включая технологическую настройку оборудования, стоимость всех сопутствующих услуг, в том числе транспортные расходы, тары и упаковки, погрузку на транспортное средство, страхование, оформление паспортов, сертификатов и иных документов, сопровождение товара. В стоимость предложения не включены технические жидкости.

Срок действия: цены действительны в течении 45 календарных дней с даты отправки ТКП

Порядок оплаты товара: 30% предоплата, в течении 5 (пяти) рабочих дней с даты заключения договора, 60% перед отгрузкой с завода-производителя; 10% после проведения шеф-монтажных работ.

Технические характеристики: технические характеристики, комплектация и описание на предлагаемое оборудование соответствуют перечисленным в данном ТКП.

Срок поставки: 120-150 календарных дней, с момента подписания договора и получения первого авансового платежа с правом на досрочную поставку по согласованию с Покупателем.

Доставка товара: Поставщик обеспечивает доставку Товара до склада Покупателя.

Срок гарантии: 12 месяцев с момента ввода оборудования в эксплуатацию.

С уважением, команда ООО «Синдикатор»

Менеджер проекта:
E-mail:
Тел.:
E-mail : info@cnd-all.ru
Тел.: +7 812 603 50 50

Этот документ является конфиденциальным и предназначен только для внутреннего пользования.
ООО «Синдикатор» принадлежат авторские права на иллюстрации и другие документы.
Настоящий документ не может быть опубликован или передан третьим лицам.